



№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	AK-3013.00.030	Стяжка	2	
2	-02	Стяжка	2	
3	-04	Стяжка	2	
4	-05	Стяжка	2	
5	-10	Стяжка	2	
6	-15	Стяжка	4	
7	ИКМ-000.4.09-03	Лестница	1	
8	-05	Лестница	1	
9	-07	Лестница	1	
10	-08	Лестница	1	
11	-13	Лестница	1	
12	ИКМ-000.4.10	Лестница	2	
13	-03	Лестница	3	
14	ИКМ-000.4.11	Помост	2	
15	-02	Помост	2	
16	-03	Помост	3	
17	ИКМ-000.4.12	Площадка вылетная	1	
18	-02	Площадка вылетная	1	
19	-03	Площадка вылетная	2	
20				
21				
22				
23	ИКМ-000.4.14	Стяжка	50	
24	-01		84	
25	ИКМ-000.4.15-06	Кронштейн	2	
26	ИКМ-000.4.16-06	Полоса	46	54
27	AK.17.02.000000.001	Лист В-ПН-0-2 ГОСТ 19903-74 2-Н-стале ГОСТ 16523-97 Н-1250; Н-130		26 к2
28	AK.17.02.000000.002	Узелок 63х63х5-В ГОСТ8509-93 Ст3пс2-сб ГОСТ 535-88 L=840	4	54 4к2
29	AK.17.02.000000.003	Узелок 63х63х5-В ГОСТ8509-93 Ст3пс2-сб ГОСТ 535-88 L=1000	2	54 0,5к2
30	AK.17.02.000000.004	Швеллер Швеллер В 120х60х4 ГОСТ 8278-83 Ст3пс2-сб ГОСТ 535-88 L=680	2	54 4,8к2
31	AK-5004-21	Болт М16-6mmx0,56 ГОСТ 7798-70	2	
32	AK-5005-12	Гайка М16-6mmx0,56 ГОСТ 5978-70	2	
33	AK-5006-10	Шайба 16.02 ГОСТ 11371-78	2	
34				
35				
36		Узелок 63х63х5-В ГОСТ8509-93 Ст3пс2-сб ГОСТ 535-88 Лист рашо-В-ПН-0-4	17	М
37		Ст3пс2-сб ГОСТ 535-88 Колес 18-В ГОСТ 2590-88	4	М ²
38		Ст3пс2-сб ГОСТ 535-88 Ст3пс2-сб ГОСТ 8509-93	178	М

- 1 * Размеры для справок.
- 2 Старые швы по ГОСТ 5264-80. Наплавленный металл 3-50А ГОСТ 9467-75.
- 3 Крановые колеса по.26 подварить при установке на монтаже согласно Б-5 и Б-В.
- 4 Отверстие в крановых колесах по.26 сверлить после приварки ушка по.29 согласно выносу, значению Г. Гайки по.32 отпустить до свободной переноски пометки.
- 5 Отполировать Т.1 швы сварки и приварки см. АК-9305163.010 МЧ.

[illegible]